

JUSTIFICATIF DE PARUTION

Identifiant annonce : 7451049101

Nous soussignés, Médialex Agence d'annonces légales et judiciaires SAS au capital de 480 000 Euros déclarons avoir publié le texte intégral d'annonce légale ci-dessous :

Cliquez ici :

<https://www.agri53.fr/annonces-legales/details/3315885>

Cette annonce a été mise en ligne le **4 avril 2026** sur **Agri 53 Web**
Pour le département : **53 - MAYENNE**

CHANGEMENT DE RÉGIME MATRIMONIAL

Suivant acte en date du 30 janvier 2026 dressé par Maître Gérard PAUTREL-RÉAUTÉ, notaire à LAVAL (53000) 45 Rue Albert Thomas.

Monsieur Jean Paul Marie PLANCHAIS, retraité, né à LA DOMINELAIS (35390), le 6 mai 1950, et Madame Marie Martianne SALOMON, née à CAMP DE MASQUE, FLACQ (ILE MAURICE), le 16 juin 1948, demeurant ensemble à SAINT BERTHEVIN (53940), 85, rue du 11 Novembre, mariés à la mairie du GRAND-FOUGERAY (35390), le 11 juillet 2003. Soumis au régime légal de la communauté de biens réduite aux acquêts à défaut de contrat de mariage préalable à leur union.

Ont décidé de changer de régime matrimonial et d'adopter pour l'avenir le régime de la séparation de biens tel qu'il est établi par les articles 1536 et suivants du Code civil.

Les créanciers peuvent s'opposer à la modification dans les trois mois suivant la présente publication en l'étude de l'office notarial où domicile a été élu à cet effet, conformément à l'article 1397 alinéa 3 du Code civil.

Me Gérard PAUTREL-REAUTE, notaire.

Cet aperçu est donné à titre purement indicatif.

Il ne reflète pas forcément la composition de l'annonce telle qu'elle sera publiée.

David CANTARERO
Directeur de Médialex